

2018-12-12
Instruktioner & manualer från Rala
TR0089_INS_1_windowcut

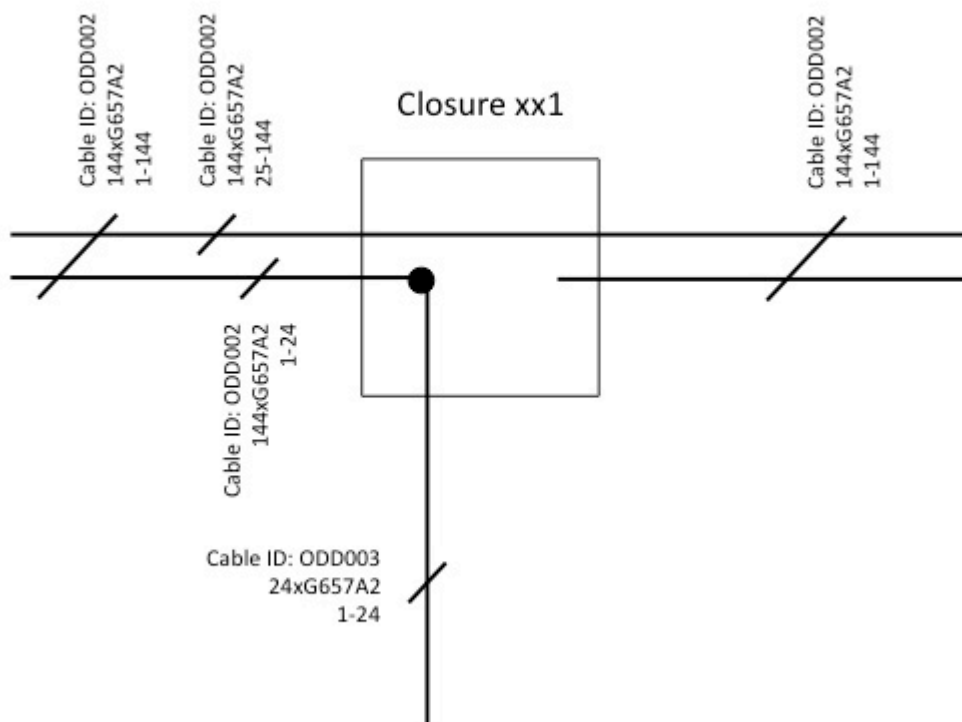
Midspan / Windowcut på en Loosetubekabel

Det här är ett exempel och allmän introduktion till Midspan, även kallat Windowcut, Loosetubekabel. Utförandet möjliggör att kapa eller skarva ut ett antal av fiber i kabeln för att skarva eller dela dem vidare.

Det finns flera fördelar med att göra ett midspan istället för att kapa och skarva hela kabeln:

- Kostnadsbesparande på grund av mindre skarvningsarbet
- Möjlighet till bättre transmission
- Undviker fel så som att fibern inte är korrekt skarvad
- Undviker problem där fel fiber skarvats.

Nedanstående bild visar vad som utförs schematiskt.



Anvisning



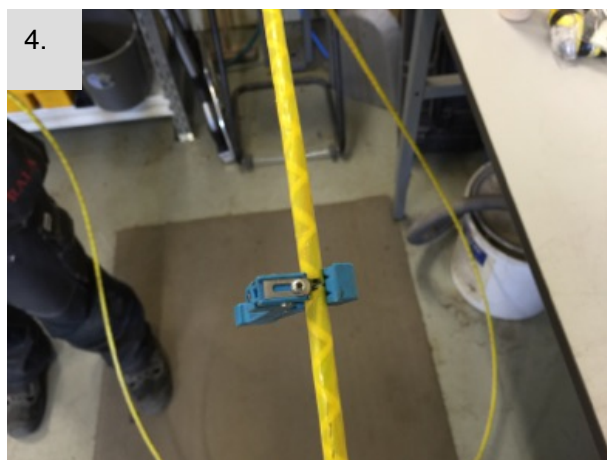
För att genomföra ett window cut behövs följande verktyg. Raucut med rätt insatser för tuberna. Aramidgarnsax för att klippa kevlar och aramidgarn. Pennor för markeringar och skalverktyg för mantel på kabeln. Avbitartång behövs för PRF-stången.



Markera mittpunkten. Börja där SZ-mönstret på tuberna vänder. Se den röda markeringen på bilden hur det ser ut på kabeln. Sätt den svarta markeringen vid mittpunkten. Ralas mikrokablar har en mantel som är transparent för att det lättare ska gå att se var snitten kan läggas.



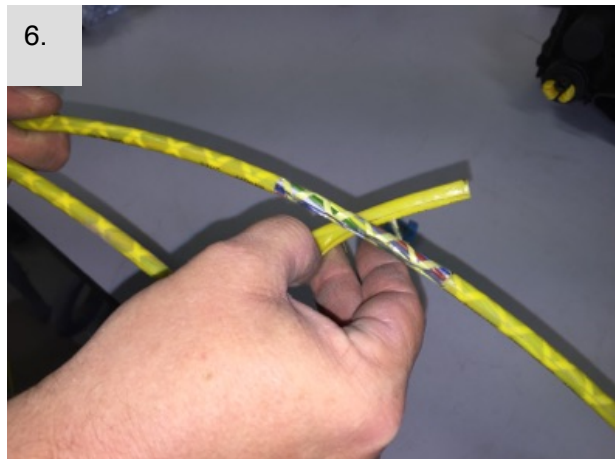
Markera lika långt avstånd från vändpunkten på båda hållen. Det här blir den fulla storleken på midspannet. Säkerställ så att längden är tillräcklig för att skarva in och ha överskott i din skarvbox.



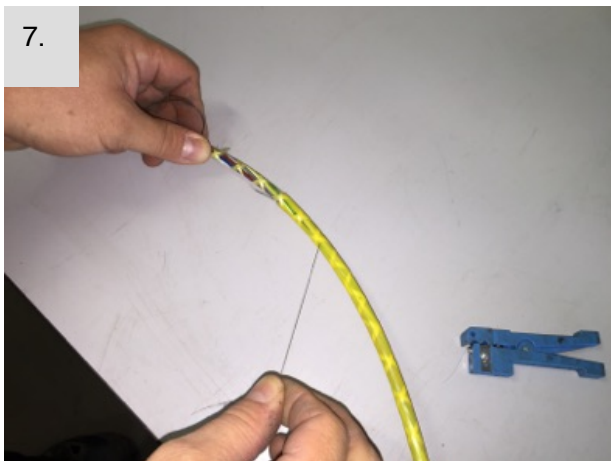
Använd det korrekta skalverktyget för din kabel för att inte skada fibern. Var noggrann med att ställa in verktyget på hur djupt det ska gå innan du börjar använda det.



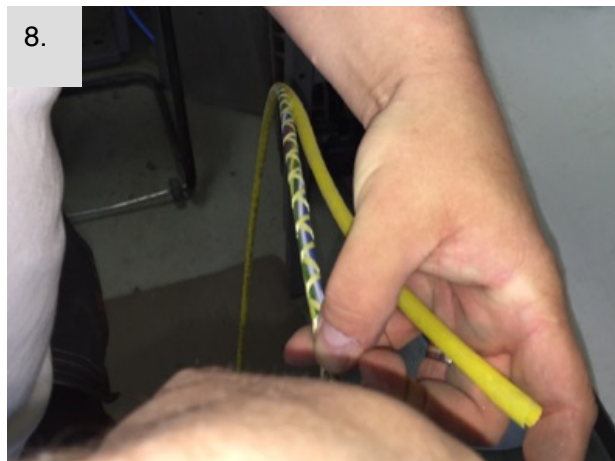
5. Upprepa skalningen om båda sidor av markeringen. På ena sidan, skala upp en 10 cm lång slits.



6. Avlägsna den skalade delen så att kabeln öppnas.



7. Använd dragtråden för att skära igenom manteln från den ena till den andra sidan av den ytan som ska öppnas.



8. Nu är hela manteln skalad och går att ta bort.



9. Såhär ser det ut när hela ytan är skalad.



10. Ta bort kevlar, aramidgarn och fillers som finns i kabeln.



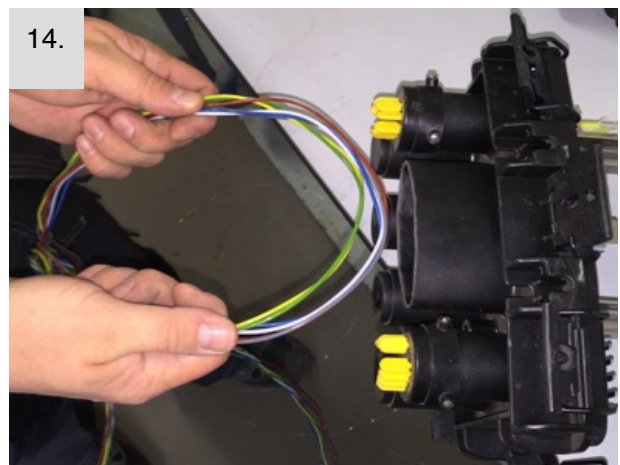
11. Nu kan du dela på tuberna. De behöver separeras från FRP-stången i mitten.



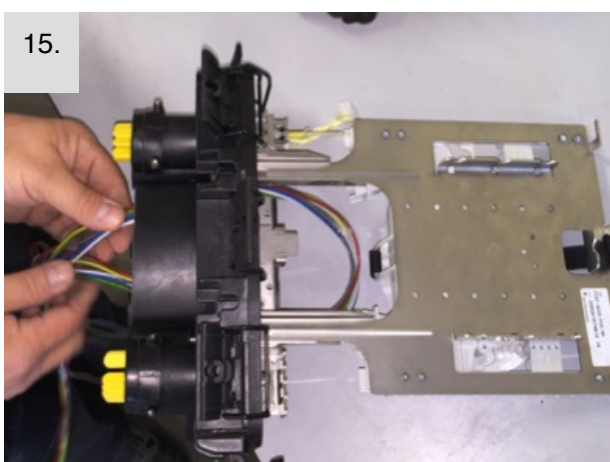
12. Resultatet är detta. Nu kan tuberna coils och PRF-staven kapas.



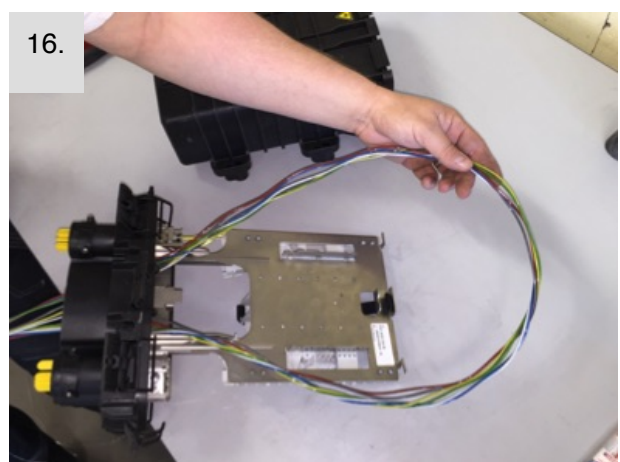
13. Använd en avbitartång och kapa FRP-stången, spara 10 cm till dragavlastning.



14. Samla ihop tuberna i en U-form och för in dem i skarvboxen.



15. Var noggrann så att du inte böjer fibertuberna mer än tillåten böjradie. I vissa fall medföljer tillbehör som skall användas för att säkerställa böjradien.



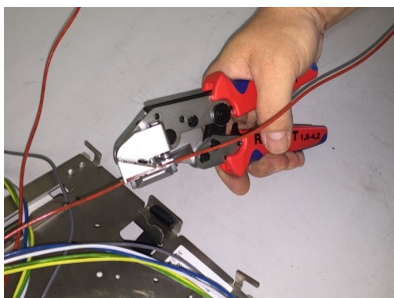
16. Sådär ser det ut när det är färdigt. Hur de resterande tuberna eller fibrerna skall hanteras beror på vilken typ av skarvlösning som väljs.

Kapa en tub eller några fibrer

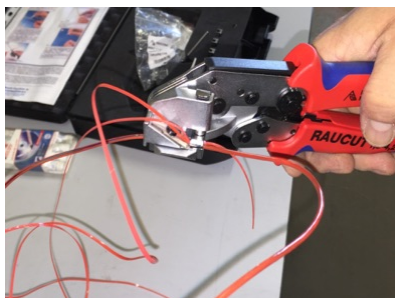
Här måste du bestämma dig för om det är 1-11 fibrer som skall kapas eller en hel tub.

Om valet är en hel tub så kan det göras nu.

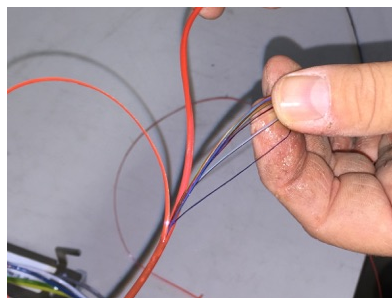
Om det bara är några fibrer som skall kapas så behöver tuben skalas så att fibrerna kan plockas ut. Det momentet beskrivs nedan.



Använd ett Raucut-verktyg för att ta bort tuben från fibrerna.



Efter rundskärningen så kan tuben dras av och fibrerna tas ut.



Nu kan de individuella fibrerna tas ut och skarvas i boxen eller kasetten.

Ingående produkter

För att genomföra Window cut eller Midspan behövs följande produkter

Benämning	Art nr
Skalverktyg för mikrokabel, Ø 3.2 - 5.6 mm	1258003
Skalverktyg för mikrokabel, Ø 5.0 - 8.0 mm	1258006
Skalverktyg för mikrokabel, Ø 6.4 - 14.3 mm	1258007
Skalverktyg för Windowcut för tub	7020312
Sax för att klippa aramidgarn	1258005